

metabo®

PROFESSIONAL POWER TOOL SOLUTIONS

KS 216 M

KGS 216 M

KGS 254 M

KGS 305 M

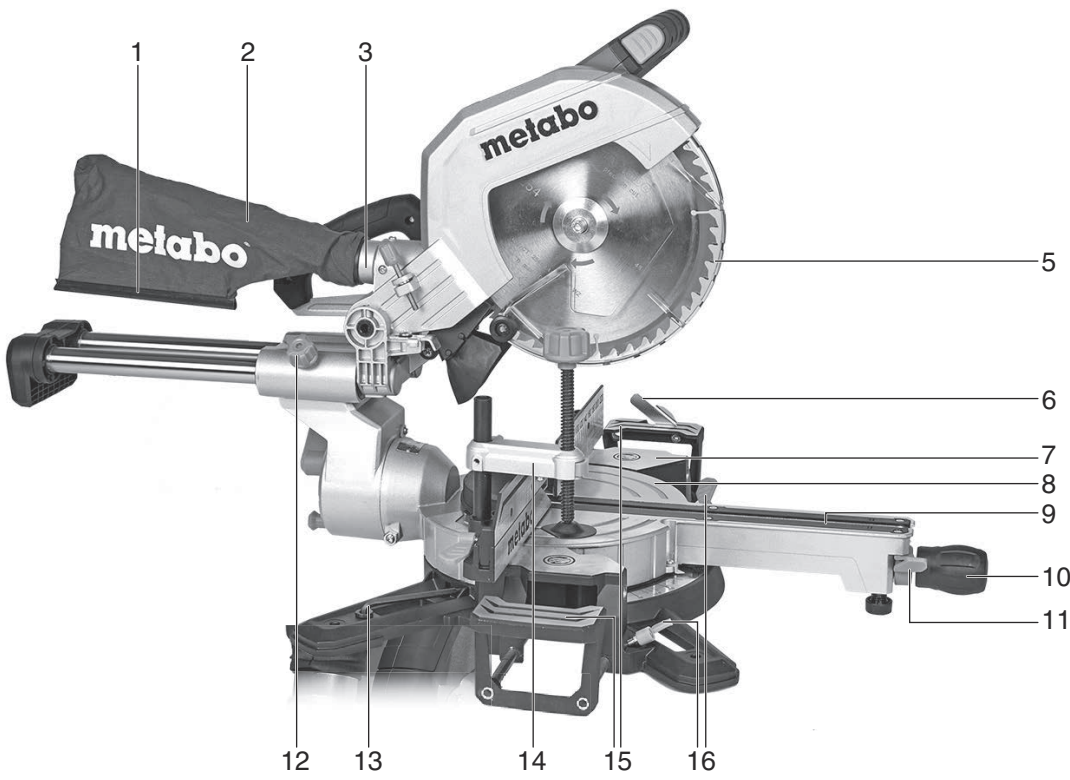
KGS 18 LTX BL 216

KGS 18 LTX BL 254

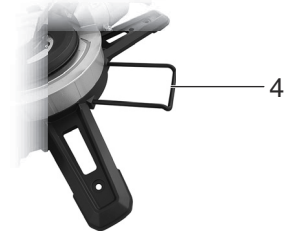
KGS 18 LTX BL 305



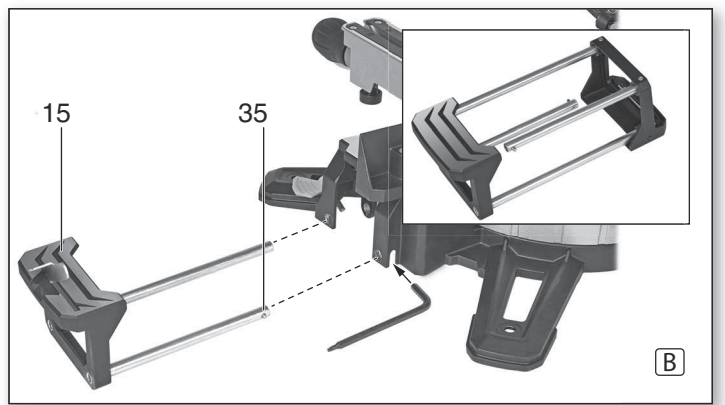
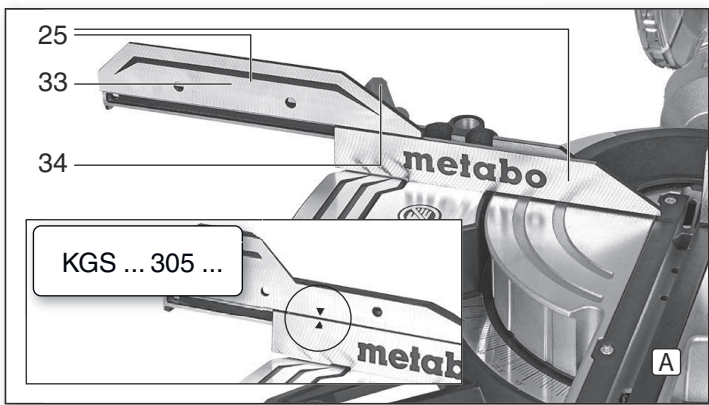
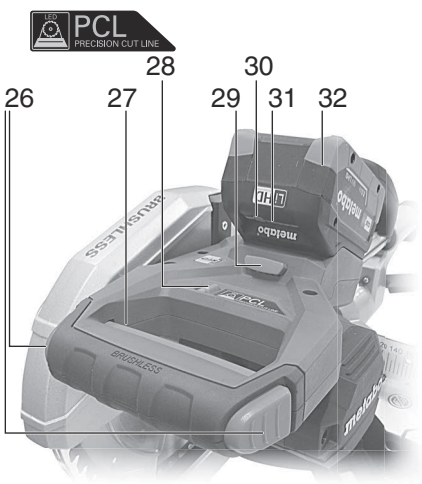
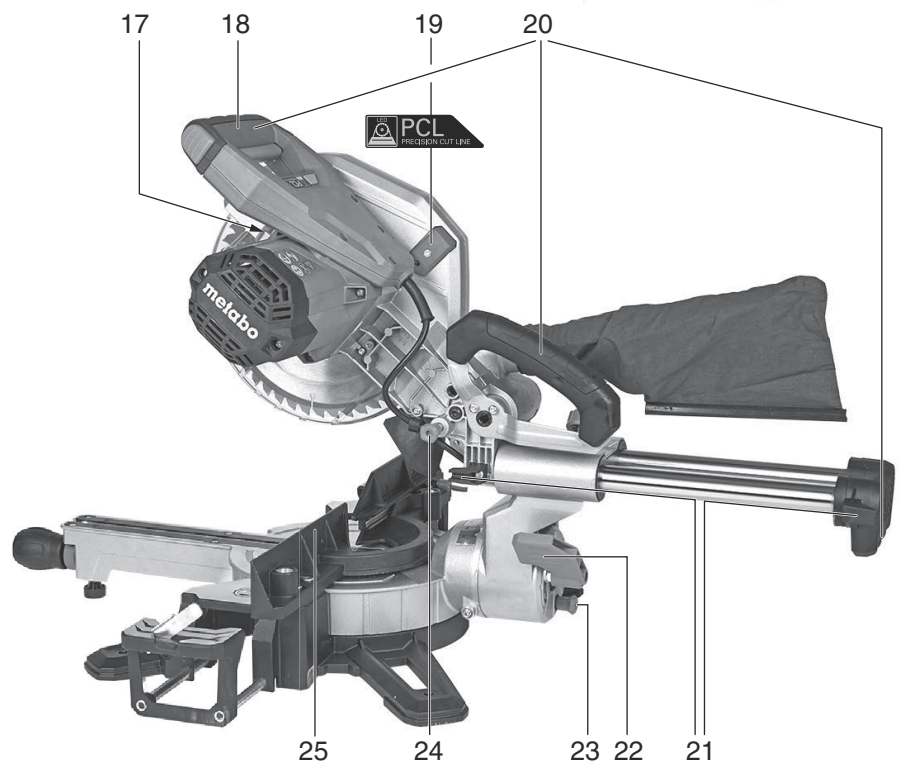
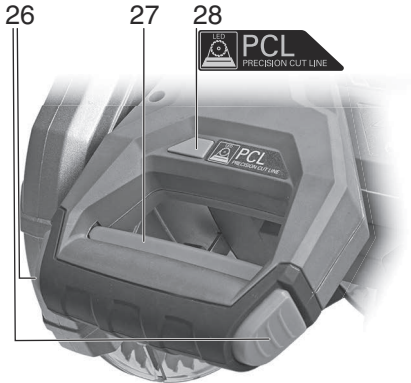
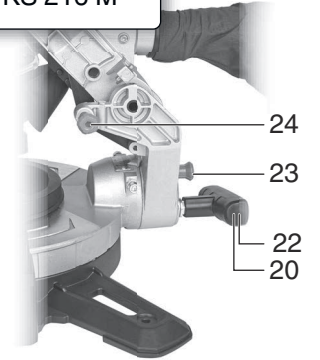
ro Instrucțiuni originale 5

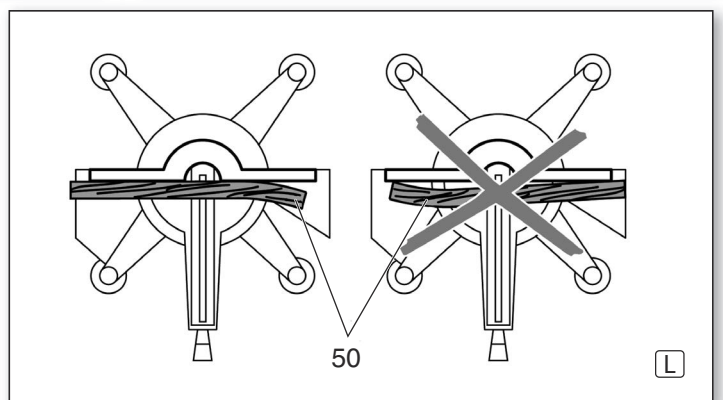
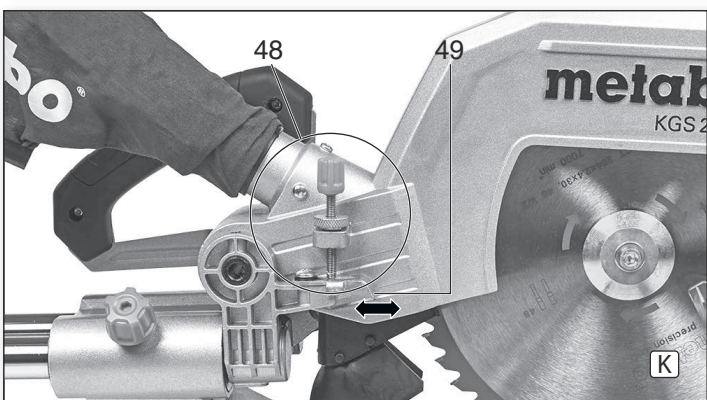
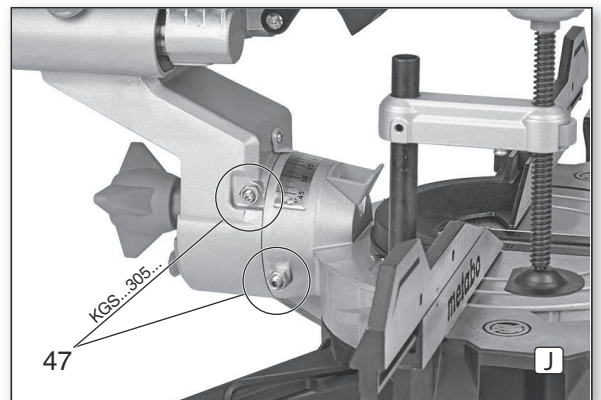
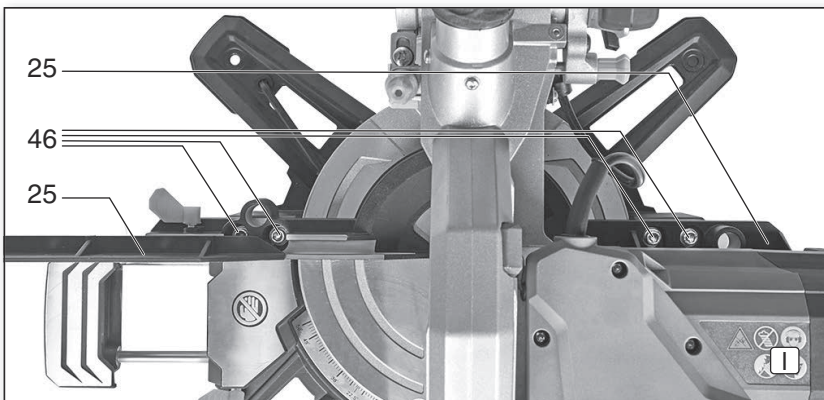
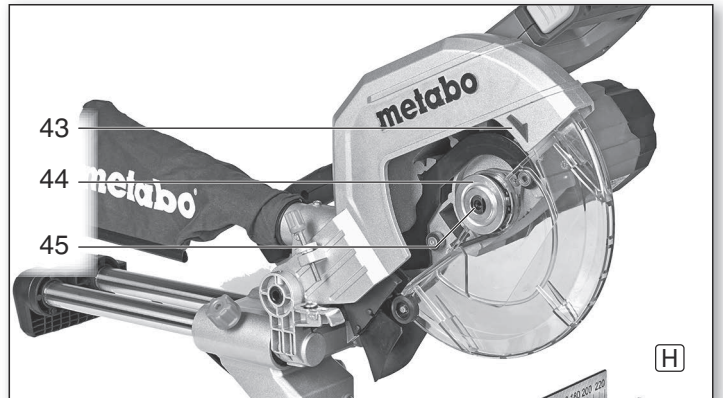
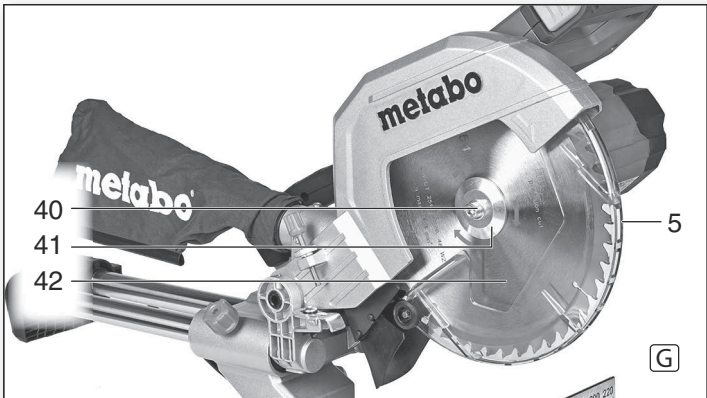
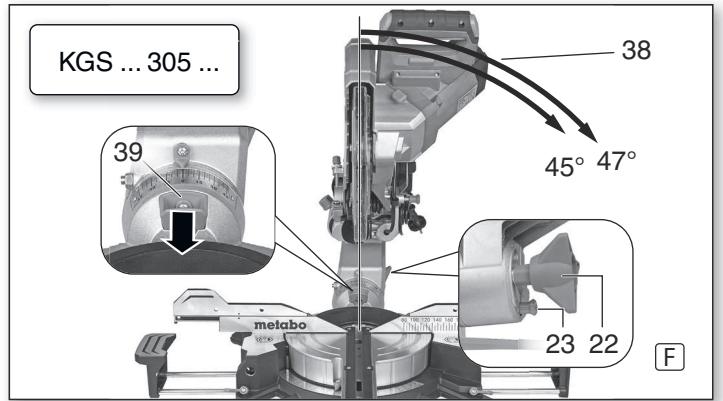
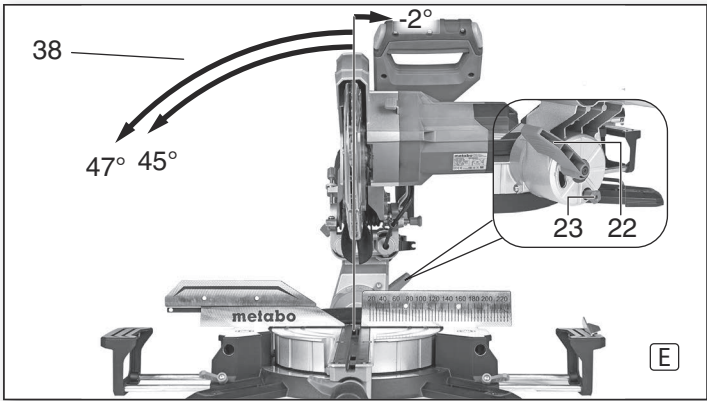
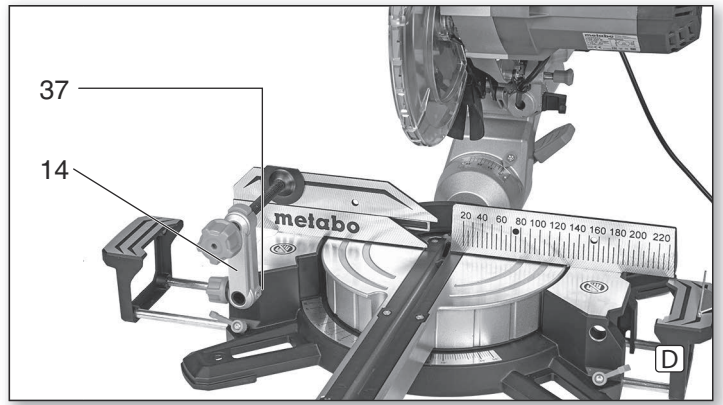
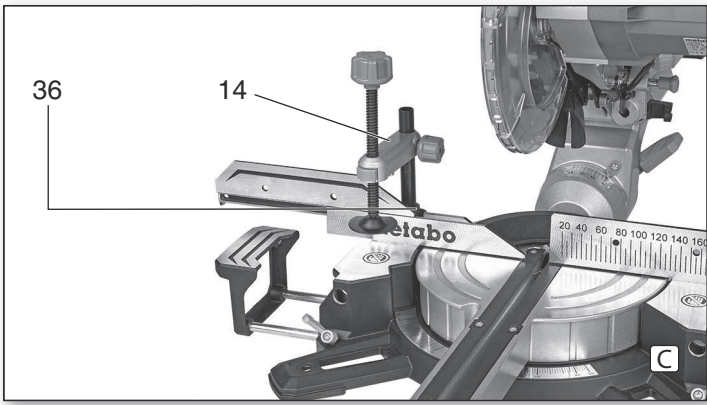



KGS 305 M

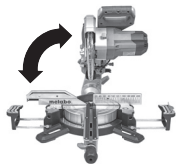
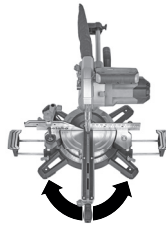
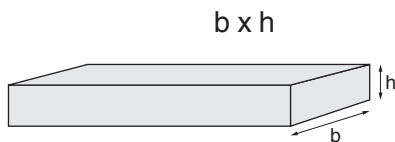


KS 216 M





		KS 216 M		KGS 216 M		KGS 254 M		KGS 305 M		KGS 18 LTX BL 216	KGS 18 LTX BL 254	KGS 18 LTX BL 305
*1) Serial Number		10216..		13216..		13254..		13305...		14216...	14254...	14305...
U	V	220-240V~ (50-60 Hz)	110-120V~ (50-60 Hz)	220-240V~ (50-60 Hz)	110-120V~ (50-60 Hz)	220-240V~ (50-60 Hz)	110-120V~ (50-60 Hz)	220-240V~ (50-60 Hz)	110-120V~ (50-60 Hz)	18 V	18 V	18 V
I	A	5.3	9	5.6	11,6	7,5	13	8,0	15	-	-	-
F	A	T 10 A	T 16 A	T 10 A	T 16 A	T 10 A	T 16 A	T 10 A	T 16 A	-	-	-
P₁	kW	1,1 kW (S1) 1,35 kW (S6 20%)	1,1 kW (S1)	1,2 kW (S1) 1,5 kW (S6 20%)		1,45 kW (S1) 1,8 kW (S6 20%)	1,45 kW (S1)	1,6 kW (S1) 2,0 kW (S6 20%)	1,5 kW (S1)	-	-	-
IP	-	IP 20		IP 20		IP 20		IP 20		-	-	-
n₀	/min, rpm	5000		5000		4500		3700		5000	4000	3700
v₀	m/s	57		57		60		59		57	53	59
D	mm	216		216		254		305		216	254	305
d	mm	30		30		30		30		30	30	30
b	mm	2,4		2,4		2,6		3,0		2,4	2,6	3,0
A	mm	477 x 463 x 490		710 x 476 x 512		726 x 485 x 543		780 x 500 x 657		710 x 476 x 512	726 x 485 x 543	780 x 500 x 657
m	kg	8,4		13,4		16		18,6		12,8	14,8	17,4
D_{1-i}	mm	35		35		35		35		35	35	35
D_{1-a}	mm	41		41		41		41		41	41	41
D₂	m³/h	460		460		460		460		460	460	460
D₃	Pa	530		530		530		530		530	530	530
D₄	m/s	20		20		20		20		20	20	20
L_{pA}/K_{pA}	dB(A)	85,4 / 3		85,5 / 3		86,6 / 3		87,4 / 3		91 / 3	91 / 3	98 / 3
L_{WA}/K_{WA}	dB(A)	98,4 / 3		98,5 / 3		99,6 / 3		100,4 / 3		101 / 3	100 / 3	107 / 3



KS 216 M					
b x h (mm)	0°	15°	22,5°	30°	45°
0°	120 x 60	110 x 60	105 x 60	100 x 60	80 x 60
45°	120 x 45	110 x 45	105 x 45	100 x 45	80 x 45

KGS 216 M, KGS 18 LTX BL 216					
b x h (mm)	0°	15°	22,5°	30°	45°
0°	305 x 70	295 x 70	280 x 70	260 x 70	215 x 70
45°	305 x 40	295 x 40	280 x 40	260 x 40	215 x 40

KGS 254 M, KGS 18 LTX BL 254					
b x h (mm)	0°	15°	22,5°	30°	45°
0°	305 x 92	295 x 92	280 x 92	260 x 92	215 x 92
45°	305 x 48	295 x 48	280 x 48	260 x 48	215 x 48

KGS 305 M, KGS 18 LTX BL 305						
b x h (mm)	0°	15°	22,5°	30°	45°	60°
0°	305 x 110	309 x 110	296 x 110	273 x 110	215 x 110	160 x 110
45° L	305 x 55	295 x 55	280 x 67	260 x 67	215 x 67	-----
45° R	305 x 40	295 x 40	280 x 40	260 x 40	215 x 40	160 x 40

CE *2) 2014/30/EU, 2006/42/EC, 2011/65/EU
 *3) EN 62841-1:2015, EN 62841-3-9:2021, EN IEC 63000:2018

2022-03-09, Bernd Fleischmann *B.F.*
 Direktor Produktentstehung & Qualität (Vice President Product Engineering & Quality)
 *4) Metabowerke GmbH - Metabo-Allee 1 - 72622 Nuertingen, Germany

Instrucțiuni originale

Cuprins

- 1-a Declarație de conformitate
- 2-a Utilizarea conform destinației
- 3-a Indicații generale referitoare la siguranță
- 4-a Indicații speciale privind siguranța
- 5-a Vedere generală
- 6-a Asamblarea și transportul
- 7-a Dispozitivul în detaliu
- 8-a Punerea în funcțiune
- 9-a Operarea
- 10-aÎntreținerea și mentenanța
- 11-aRecomandări și sfaturi
- 12-aAccesorii
- 13-aReparații
- 14-aProtecția mediului
- 15-aProbleme și defecțiuni
- 16-aDate tehnice

1. Declarație de conformitate

Declarăm pe propria răspundere: aceste ferăstraie pentru retezat și tăieri oblice, identificate prin tipul și numărul de serie *1), corespund tuturor prevederilor corespunzătoare ale directivelor *2) și ale normelor *3). Documentele tehnice la *4) - consultați pagina 4.

2. Utilizarea conform destinației

Ferăstrăul pentru retezat și tăieri oblice este adecvat pentru tăieturi longitudinale și transversale, tăieturi înclinate, tăieturi de îmbinare la colț și tăieturi de îmbinare la colț duble. Numai la KGS...: În plus se pot confecționa caneluri.

Se pot prelucra doar materialele pentru care este adecvată pânza corespunzătoare a fierăstrăului (pentru pânze admise ale fierăstrăului consultați capitolul 12. Accesorii).

Dimensiunile admisibile pentru piesele de prelucrat trebuie respectate neapărat (consultați capitolul 16. Date tehnice).

Piesele de prelucrat cu secțiune rotundă sau neregulată (cum ar fi de exemplu lemnul de foc) nu pot fi debitate cu fierăstrăul, deoarece în timpul operației de tăiere acestea nu pot fi ținute sigur. Pentru operațiunea de tăiere pe muchie a pieselor de prelucrat plate trebuie folosit un opritor ajutător pentru ghidajul sigur.

Oricare altă utilizare este neconformă destinației prevăzute. În urma utilizării neconforme destinației prevăzute, modificărilor la aparat sau ca urmare a folosirii pieselor, care nu au fost testate sau autorizate de producător, pot lua naștere daune neprevăzute!

3. Indicații generale referitoare la siguranță



Pentru protecția dumneavoastră și a sculei dumneavoastră electrice, respectați pasajele de text marcate cu acest simbol!



AVERTISMENT – Pentru reducerea riscului de rănire, citiți manualul de utilizare.

Predați mai departe scula dumneavoastră electrică doar împreună cu aceste documente.

Instrucțiuni generale de siguranță pentru scule electrice



ATENȚIE – Citiți toate indicațiile privind siguranța, instrucțiunile, ilustrațiile și datele tehnice care sunt furnizate împreună cu această sculă electrică. Nerespectarea următoarelor instrucțiuni poate duce la electrocutare, incendiu și/sau vătămări corporale grave.

Păstrați toate instrucțiunile de siguranță și instrucțiunile în vedere consultării ulterioare. Termenul utilizat în indicațiile privind siguranța "unealtă electrică" se referă la uneltele

electrice alimentate de la rețeaua electrică (cu cablu de rețea) și la uneltele electrice alimentate cu acumulator (fără cablu de rețea).

3.1 Securitatea la locul de muncă

a) **Mențineți-vă locul de muncă curat și bine iluminat.** Dezordinea sau zonele de lucru neiluminate pot duce la accidente.

b) **Nu lucrați cu sculele electrice în mediu cu pericol de explozie, în care există lichide, gaze sau pulberi inflamabile.** Sculele electrice generează scântei care pot aprinde praful sau vaporii.

c) **Nu permiteți accesul copiilor și al altor persoane în timpul utilizării sculei electrice.** Dacă vă este distrasă atenția puteți pierde controlul asupra aparatului.

3.2 Securitatea electrică

a) **Ștecărul sculelor electrice trebuie să se potrivească cu priza. Nu modificați niciodată ștecărul.** Nu utilizați fișe adaptoare împreună cu sculele electrice cu împământare. Ștecărele nemodificate și prizele corespunzătoare diminuează riscul de electrocutare.

b) **Evitați contactul corporal cu suprafețe împământate precum tevi, instalații de încălzire, cuptoare și frigider.** Există un risc crescut de electrocutare atunci când corpul dvs. este împământat.

c) **Nu expuneți sculele electrice la ploaie sau umezeală.** Pătrunderea apei într-o sculă electrică mărește riscul de electrocutare.

d) **Nu schimbați destinația cablului de racordare folosindu-l pentru transportarea sau suspendarea sculei electrice ori pentru a trage ștecărul afară din priză. Feriți cablul de racordare de căldură, ulei, muchii ascuțite sau componente aflate în mișcare.** Cablurile de racordare deteriorate sau încurcate măresc riscul de electrocutare.

e) **Atunci când lucrați cu o sculă electrică în aer liber, folosiți numai cabluri prelungitoare adecvate pentru mediul exterior.** Folosirea unui cablu prelungitor adecvat pentru mediul exterior diminuează riscul de electrocutare.

f) **Dacă nu poate fi evitată utilizarea sculelor electrice în mediu umed, utilizați un dispozitiv de curent rezidual (RCD).** Utilizarea unui dispozitiv de curent rezidual (RCD) reduce riscul de electrocutare.

3.3 Securitatea persoanelor

a) **Fiți atent, aveți grijă la ceea ce faceți și procedați rațional atunci când lucrați cu o sculă electrică.** Nu utilizați scula electrică atunci când sunteți obosit sau vă aflați sub influența drogurilor, alcoolului sau medicamentelor. Un moment de neatenție în timpul utilizării sculelor electrice poate duce la răniri grave.

b) **Purtați echipament personal de protecție și întotdeauna ochelari de protecție.** Purtarea echipamentului personal de protecție, precum mască anti-praf, încălțăminte de siguranță antiderapantă, cască de protecție sau protecție auditivă, în funcție de tipul și domeniul de utilizare a sculelor electrice, diminuează riscul rănilor.

c) **Evitați o punere în funcțiune accidentală.** Înainte de a introduce ștecărul în priză și/sau de a introduce acumulatorul în scula electrică, de a o ridica sau de a o transporta, asigurați-vă că aceasta este oprită. Dacă la transportarea unei scule electrice, alcoolului sau dacă aparatul este conectat la alimentarea cu energie electrică în poziția pornit pot apărea accidente.

d) **Înainte de pornirea sculei electrice, îndepărtați sculele de reglare sau cheile fixe din aceasta.** O sculă sau o cheie atașată(ă) la o componentă în rotire a sculei electrice poate provoca răniri.

e) **Evitați o poziție greșită a corpului.** Asigurați-vă o poziție stabilă și mențineți-vă în permanentă echilibrul. Astfel veți putea controla mai bine scula electrică în situații neașteptate.

f) **Purtați îmbrăcăminte adecvată. Nu purtați îmbrăcăminte largă sau bijuterii.** Feriți părul și îmbrăcăminte de piesele aflate în mișcare. Îmbrăcăminte largă, părul lung sau bijuteriile pot fi prinse în piesele aflate în mișcare.

g) **Dacă dispozitivele de aspirare și captare a prafului pot fi montate, asigurați-vă că acestea sunt racordate și sunt utilizate corect.**

Utilizarea unui dispozitiv de aspirare a prafului poate diminua pericolele provocate de praf.

h) **Nu vă creați un sentiment fals de siguranță și nu ignorați regulile de siguranță cu privire la sculele electrice, chiar dacă sunteți familiarizat cu utilizarea sculei electrice.** Neglijența poate provoca, într-o fracțiune de secundă, vătămări corporale grave.

3.4 Utilizarea și întreținerea sculei electrice

a) **Nu suprasolicitați aparatul. Folosiți pentru executarea lucrării dv. scula electrică destinată aceluia scop.** Cu scula electrică potrivită lucrați mai bine și mai sigur în domeniul de putere indicat.

b) **Nu utilizați scula electrică dacă aceasta are întrerupătorul defect.** O sculă electrică, care nu mai poate fi pornită sau oprită, este periculoasă și trebuie reparată.

c) **Scoateți ștecărul afară din priză și/sau îndepărtați acumulatorul dacă este detașabil, înainte de a executa reglaje la aparat, de a schimba accesoriul sau de a depozita aparatul.** Această măsură de precauție împiedică pornirea accidentală a sculei electrice.

d) **Păstrați sculele electrice neutilizate într-un loc inaccessibil copiilor.** Nu lăsați să lucreze cu aparatul persoane care nu sunt familiarizate cu acesta sau care nu au citit prezentele instrucțiuni. Sculele electrice devin periculoase atunci când sunt folosite de persoane lipsite de experiență.

e) **Întrețineți sculele electrice și accesoriile acestora cu atenție.** Controlați dacă toate componentele mobile funcționează impecabil și nu se blochează, dacă există componente rupte sau deteriorate care să afecteze negativ funcționarea sculelor electrice. Înainte de utilizarea aparatului, dispuneți repararea pieselor deteriorate. Cauza multor accidente a fost întreținerea necorespunzătoare a sculelor electrice.

f) **Mențineți bine ascuțite și curate dispozitivele de tăiere.** Dispozitivele de tăiere întreținute cu grijă, cu tășuri ascuțite se înțepenesc în mai mică măsură și sunt mai ușor de ghidat.

g) **Utilizați scula electrică, accesoriile, uneltele de lucru etc. conform prezentelor instrucțiuni.** Luați în considerare condițiile de lucru și activitatea care trebuie efectuată. Folosirea sculelor electrice, în alt scop decât pentru utilizările prevăzute, poate duce la situații periculoase.

h) **Mențineți mânerul și zonele de prindere uscate, curate și feriți-le de ulei și unsoare.** Mânerul și zonele de prindere alunecoase nu permit operarea și controlul sigur al sculei electrice în situații neașteptate.

3.5 Utilizarea și manevrarea sculelor electrice cu acumulator

a) **Încărcați acumulatorii numai în încărcătoarele recomandate de producător.** Pentru un încărcător, care este adecvat pentru un anumit tip de acumulator, există pericol de incendiu, dacă este utilizat cu alte acumulatori.

b) **Utilizați numai acumulatorii special destinați sculelor electrice respective.** Utilizarea altor acumulatori poate duce la răniri și pericol de incendiu.

c) **Feriți acumulatorii neutilizați de agrafele de birou, monede, chei, cuie, șuruburi sau alte obiecte metalice mici, care ar putea provoca șuntarea contactelor.** Un scurtcircuit între contactele acumulatorului poate duce la arsuri sau incendiu.

d) **În cazul utilizării necorespunzătoare, din acumulator se poate scurge lichid.** Evitați contactul cu acesta. În caz de contact accidental, clătiți cu apă. Dacă lichidul vă intră în ochi, apelați suplimentar la asistența unui medic. Lichidul scurs din acumulator poate duce la iritații ale pielii sau la arsuri.

e) **Nu utilizați un acumulator deteriorat sau modificat.** Acumulatorii deteriorați sau modificați pot avea un comportament imprevizibil care să

ducă la incendiu, explozie sau să genereze risc de vătămări corporale.

f) **Nu expuneți acumulatorul la foc sau temperaturi extrem de ridicate.** Expunerea la foc sau temperaturi de peste 130 °C poate duce la explozii.

g) **Respectați toate instrucțiunile cu privire la încărcare și nu reincarcați acumulatorul sau sula electrică cu acumulator la temperaturi situate în afara domeniului de temperaturi specificat în instrucțiuni.** Încărcarea incorectă sau la temperaturi situate în afara domeniului de temperaturi specificat ar putea cauza deteriorarea acumulatorului și ar putea mări riscul de incendiu.

3.6 Service

a) **Dispuneți repararea uneltei dvs. electrice numai de personal de specialitate calificat și numai cu piese originale de schimb.** Astfel, se asigură menținerea siguranței sculelor electrice.

b) **Nu întrețineți niciodată acumulatorii deteriorați.** Toate lucrările de întreținere a acumulatorilor trebuie efectuate numai de către producător sau de către furnizori de service autorizați de acesta.

3.7 Indicații suplimentare privind siguranța

– Acest manual de utilizare se adresează persoanelor cu cunoștințe tehnice de bază pentru manipularea aparatelor similare celui descris aici. Dacă nu aveți experiență cu aceste dispozitive, mai întâi solicitați asistența persoanelor experimentate.

– Pentru daunele care rezultă deoarece acest manual de utilizare nu a fost respectat, producătorul nu își asumă răspunderea.

Informațiile din acest manual de utilizare sunt marcate cu simboluri după cum urmează:



Pericol!
Avertizare referitoare la vătămări ale persoanelor sau daune aduse mediului înconjurător.



Pericol de electrocutare!
Avertizare referitoare la vătămări ale persoanelor prin electricitate.



Pericol de tragere înăuntru!
Avertizare referitoare la vătămări ale persoanelor prin prinderea părților corpului sau a obiectelor vestimentare.



Atenție!
Avertizare cu privire la daune materiale.



Notă:
Informații suplimentare.

4. Indicații speciale privind siguranța

a) **Fierăstraiele pentru retezat și tăieri oblice sunt prevăzute pentru tăierea materialului lemnos sau a produselor lemnoase, acestea nu pot fi folosite pentru debitarea materialelor feroase cum ar fi bare, tije, șuruburi ș.a.m.d. .** Praful abraziv duce la blocarea componentelor mobile cum ar fi apărătoarea inferioară. Scânteile de debitare ard apărătoarea inferioară, placa de inserare și alte componente din materiale sintetice.

b) **Fixați piesa de prelucrat după posibilitate cu cleme. Dacă țineți piesa de prelucrat cu mâna, atunci trebuie să țineți întotdeauna mâna dvs. la o distanță de minim 100 mm față de fiecare latură a pânzei de fierăstrău. Nu folosiți acest fierăstrău pentru debitarea pieselor, care sunt prea mici, pentru a le fixa sau pentru a le ține cu mâna.** Dacă mâna dvs. se află prea aproape de pânza de fierăstrău, există un risc de leziune ridicat prin contactul cu pânza de fierăstrău.

c) **Piesa de prelucrat trebuie să fie imobilizată și fie să fie fixată prin tensionare sau apăsată contra opritorului și mesei. Nu împingeți piesa de prelucrat în pânza de fierăstrău și nu tăiați niciodată „cu mâna liberă”.** Piesele de prelucrat desprinse sau mobile ar putea să fie aruncate afară cu viteză ridicată și să ducă la leziuni.

d) **Nu mai la KGS... Împingeți fierăstrăul prin piesa de prelucrat. Evitați să trageți fierăstrăul prin piesa de prelucrat. Pentru o tăiere, ridicați capul fierăstrăului și trageți-l peste piesă, fără a tăia. Apoi conectați motorul, rabatați capul fierăstrăului în jos și apăsați fierăstrăul prin piesa de prelucrat.** În cazul tăierii trase există pericolul ca pânza de fierăstrău să avanseze pe piesa de prelucrat și unitatea pânzei de fierăstrău să fie aruncată cu forță contra operatorului.

e) **Nu intersectați niciodată mâna peste linia de debitare prevăzută, nici înainte și nici după pânza de fierăstrău.** Susținerea piesei de prelucrat „cu mâinile încrucișate”, adică fixarea piesei de prelucrat dreapta lângă pânza de fierăstrău cu mâna stânga sau invers, este foarte periculoasă.

f) **În timpul rotirii pânzei de fierăstrău nu introduceți mâna în spatele opritorului. Nu micșorați niciodată distanța de siguranță de 100 mm dintre mână și pânza de fierăstrău care se rotește (se aplică pentru ambele laturi ale pânzei de fierăstrău, de exemplu la îndepărtarea deșeurilor de lemn).** Apropierea pânzei de fierăstrău care se rotește de mâna dvs. este posibil să nu fie detectabilă și vă puteți răni grav.

g) **Verificați piesa de prelucrat înaintea debitării. Dacă piesa de prelucrat este îndoită sau strâmbată, tensionați-o cu partea îndoită spre exterior la opritor. Asigurați-vă întotdeauna că de-a lungul liniei de debitare nu se află nicio fantă între piesa de prelucrat, opritor și masă. Piese de prelucrat îndoită sau strâmbate se pot răsuici sau deplasa și să provoace în timpul debitării o blocare a pânzei de fierăstrău care se rotește. Cuie sau alte piese străine nu au voie să se afle în piesa de prelucrat.**

h) **Folosiți fierăstrăul doar atunci când masa este liberă de unelte, deșeuri de lemn ș.a.m.d.; numai piesa de prelucrat este permis să se afle pe masă. Deșeuri mici, piese de lemn desprinse sau alte obiecte, care ajung în contact cu pânza rotitoare, pot să fie aruncate în afară cu viteză ridicată.**

i) **Tăiați numai câte o piesă de prelucrat. Piese de prelucrat stivuite multiplu nu se pot tensiona sau fixa adecvat și pot să provoace la debitare o blocare a pânzei sau pot să alunece.**

j) **Asigurați-vă că fierăstrăul pentru retezat și tăieri oblice se află înainte de utilizare pe o suprafață de lucru plană, stabilă. O suprafață de lucru plană și stabilă reduce pericolul ca fierăstrăul pentru retezat și tăieri oblice să devină instabil.**

k) **Planificați-vă lucrul. Atenție la reglarea înclinății pânzei de fierăstrău sau a unghiului de îmbinare la colț ca opritorul reglabil să fie ajustat corect și piesa de prelucrat să fie sprijinită, fără a fi în contact cu pânza sau cu apărătoarea. Fără a conecta mașina și fără piesă de prelucrat pe masă se simulează o mișcare de debitare completă a pânzei de fierăstrău, pentru a asigura că apar obstacole sau pericolul tăierii în opritor.**

l) **La piesele de prelucrat mai late sau mai lungi decât partea de sus a mesei, acordați atenție pentru o susținere adecvată, de exemplu prin prelungirea mesei sau suporturi de fierăstrău. Piese de prelucrat, care sunt mai lungi sau mai late decât masa fierăstrăului pentru retezat și tăieri oblice, se pot răsturna, dacă nu sunt sprijinite fix. Dacă o piesă de lemn sau piesă de prelucrat tăiată se răstoarnă, poate să ridice apărătoarea inferioară sau să fie aruncată în afară necontrolat de la pânza care se rotește.**

m) **Nu implicați o altă persoană drept înlocuitor pentru o prelungire a mesei sau pentru o susținere suplimentară. O susținere instabilă a piesei de prelucrat poate să ducă la blocarea pânzei. Piesa de prelucrat poate să alunecă în timpul debitării și să vă tragă în pânza rotitoare pe dvs. și pe asistentul dvs.**

n) **Piesa tăiată nu poate fi apăsată împotriva pânzei de prelucrat care se rotește. Dacă este puțin loc la dispoziție, de exemplu la utilizarea opritoarelor longitudinale, piesa tăiată poate să se împănaze cu pânza și să fie aruncată în afară cu forță.**

o) **Utilizați întotdeauna o clemă sau un dispozitiv adecvat, pentru sprijinirea regulamentară a materialului rotund cum ar fi**

bare sau țevi. Barele au tendința la debitare să alunecă, astfel pânza „întră puternic” în piesă și piesa de prelucrat împreună cu mâna dvs. pot fi trase în pânza.

p) **Lăsați pânza să atingă turația completă, înainte de a tăia în piesa de prelucrat.** Aceasta reduce riscul ca piesa de prelucrat să fie aruncată la exterior.

q) **Dacă piesa de prelucrat se întepenește sau pânza se blochează, deconectați fierăstrăul pentru retezat și tăieri oblice. Așteptați până când toate componentele mobile s-au oprit complet, scoateți ștecărul de rețea din priză și/sau scoateți acumulatorul. În final, îndepărtați materialul întepenit.** Dacă în cazul unui astfel de blocaj tăiați mai departe cu fierăstrăul, poate să se ajungă la pierderea controlului sau la deteriorarea fierăstrăului pentru retezat și tăieri oblice.

r) **După o debitare finalizată, eliberați comutatorul, țineți capul fierăstrăului jos și așteptați oprirea pânzei, înainte de a îndepărta piesa debitată. Este periculoasă introducerea mâinii în apropierea pânzei aproape oprite.**

s) **Nu mai la KGS 254 M, KGS 305 M, KGS 18 LTX BL 216, KGS 18 LTX BL 254, KGS 18 LTX BL 305: prindeți mânerul bine, când efectuați o tăietură de fierăstrău incompletă sau când eliberați comutatorul, înainte de atingerea poziției inferioare a capului fierăstrăului. Prin acțiunea de frânare a fierăstrăului, capul fierăstrăului poate fi tras brusc în jos, ceea ce duce la un risc de rănire.**

4.1 Indicații suplimentare privind siguranța

• Respectați indicațiile speciale de siguranță din capitolele respective.

• După caz, respectați directivele legale sau prevederile privitoare la prevenirea accidentelor.



Pericole generale

- Luați în considerare influențele mediului.
- La piese de prelucrat lungi folosiți suporturi de piese adecvate.
- Această mașină poate fi pusă în funcțiune și exploatată numai de către persoanele, care sunt familiarizate cu aceste mașini și care sunt permanent conștiente de pericolele din timpul manevrării. Persoanele sub 18 ani pot folosi acest aparat numai în cadrul unei formări profesionale sub supravegherea unui instructor.
- Țineți la distanță față de zona periculoasă persoanele neimplicate, în special copii. În timpul funcționării nu permiteți altor persoane să atingă aparatul sau cablul de rețea.
- Evitați supraîncălzirea dinților de fierăstrău.
- În cazul debitării materialelor sintetice, evitați ca acesta să se topească.



Pericol de vătămare și strivire la componentele mobile!

- Nu puneți acest aparat în funcțiune fără a avea montate dispozitivele de protecție.
- Mențineți întotdeauna o distanță suficientă față de pânza fierăstrăului. După caz, folosiți mijloace auxiliare de alimentare potrivite. În timpul funcționării, mențineți o distanță suficientă față de componentele antrenate.
- Așteptați până când pânza de fierăstrău se oprește, înainte de a îndepărta piesele mici, resturile de lemn etc. din zona de lucru.
- Debitați numai piese de prelucrat cu acele dimensiuni, care înlesnesc o prindere sigură în timpul debitării.
- Utilizați dispozitive de tensionare sau o menghină, pentru a ține ferm piesa. Astfel, aceasta este fixată mai sigur decât cu mâna dumneavoastră.
- Nu frânați pânza de fierăstrău aproape oprită prin apăsare laterală.
- Înainte de fiecare reglare, mentenanță sau reparare, ștecărul de rețea se scoate din priză sau pachetul de acumulatori detașabil se îndepărtează.

- Dacă aparatul nu este folosit, ștecărul de rețea se scoate din priză sau pachetul de acumulatori detașabil se îndepărtează.



Pericol de tăiere chiar și când scula de tăiere este oprită!

- La schimbarea sculelor de tăiere, purtați mănuși.
- Depozitați pânzele de fierăstrău astfel încât nimeni să nu se poată răni la acestea.



Pericol prin reculul capului fierăstrăului (pânza de fierăstrău se agață în piesa de prelucrat și capul fierăstrăului se ridică brusc!)

- Utilizați o pânză de fierăstrău adecvată pentru materialul care trebuie tăiat.
- Țineți bine mânerul. În momentul în care pânza de fierăstrău pătrunde în piesa de prelucrat, pericolul de recul este deosebit de ridicat.
- Tăiați piesele subțiri sau cu pereți subțiri numai cu pânze de fierăstrău cu dinții fini.
- Utilizați întotdeauna pânze ascuțite de fierăstrău. Înlocuiți imediat pânzele de fierăstrău tocite. Există pericol ridicat de recul, dacă un dinte de fierăstrău tocit este prins în suprafața piesei.
- Nu teșțiți piesele de prelucrat.
- În caz de dubiu, controlați piesele de prelucrat în privința corpurilor străine (de exemplu, cuie sau șuruburi).
- Nu tăiați niciodată mai multe piese simultan – nici mănunchiuri alcătuite din mai multe piese individuale. Există pericole de accidentare dacă piese individuale vor fi prinse necontrolat de pânza fierăstrăului.
- Numai la KGS...: în cazul confecționării canelurilor, evitați presiunea laterală pe pânza de fierăstrău – folosiți un dispozitiv de tensionare.



Pericol de tragere înăuntru!

- Aveți grijă ca în timpul funcționării părțile corpului sau îmbrăcămintea să nu se poată prinde sau trage de componentele rotative (fără cravate, fără mănuși, fără îmbrăcăminte cu mâneci largi; în cazul părului lung se utilizează neapărat o plasă pentru păr).
- Nu tăiați niciodată piese care prezintă fire, șnururi, benzi, cabluri sau sârme sau care conțin astfel de materiale.



Pericol prin echipament de protecție individuală insuficient!

- Purtați o protecție auditivă.
- Purtați ochelari de protecție.
- Purtați o mască de protecție anti-praf.
- Purtați îmbrăcăminte de lucru adecvată.
- Purtați încălțăminte care nu alunecă.
- Purtați mănuși la manipularea pânzelor de fierăstrău și a pieselor de prelucrat aspre.
- Purtați pânzele de fierăstrău într-un recipient.



Pericol din cauza prafului de lemn!

- Lucrați numai cu instalație de aspirare. Instalația de aspirare trebuie să îndeplinească valorile menționate în capitolul 16..

Reducerea poluării cu praf:

- Particulele, care rezultă în timpul lucrului cu această mașină, pot conține substanțe care pot cauza cancer, reacții alergice, boli respiratorii, malformații congenitale sau alte tulburări de reproducere. Aceste substanțe ar putea fi, de exemplu: plumb (din vopseaua cu conținut de plumb), substanțe suplimentare pentru tratarea lemnului (cromat, agent de îngrijire a lemnului), anumite tipuri de lemn (precum praful de stejar sau fag).
- Riscul depinde de durata expunerii la mediul poluat a utilizatorului sau a persoanelor aflate în apropierea acestuia.
- Nu permiteți particulelor să ajungă în corp.

- Pentru a reduce poluarea cu aceste substanțe: asigurați o bună aerisire a zonei de lucru și purtați echipament de protecție adecvat, precum măștile de protecție respiratorie, care sunt capabile să filtreze particulele microscopice.
- Respectați directivele valabile pentru materialul, personalul, cazul de aplicare și locul dumneavoastră de utilizare (de exemplu, prevederi de protecția a muncii, eliminare).
- Pentru a evita depunerile în mediu înconjurător, colectați particulele rezultate la locul producerii acestora.
- Utilizați echipamentul de captare a prafului livrat și o aspirare adecvată a prafului. În acest mod, mai puține particule ajung în atmosferă în mod necontrolat.
- Pentru a reduce poluarea cu praf, trebuie să:
 - nu direcționați particulele rezultate și curentul de aer uzat al mașinii spre dumneavoastră, spre persoanele aflate în apropiere sau spre praful depus,
 - utilizați o instalație de aspirare și/sau un dispozitiv de filtrare a aerului,
 - Păstrați zona de lucru bine aerisită și curată prin aspirare. Măturați sau aspirați praful.
 - Aspirați sau spălați îmbrăcămintea de protecție. Nu le suflați, nu le scuturați sau nu le periați.



Pericol prin modificări tehnice sau prin utilizarea pieselor neverificate și neaprobate de către producător

- Montați acest aparat numai corespunzător acestui manual.
- Utilizați numai piese aprobate de producător. Aceasta vizează îndeosebi:
 - Pânză de fierăstrău (pentru numerele de comandă consultați capitolul 12. Accesorii).
 - Dispozitivul de siguranță.
 - Indicatorul liniei de tăiere
- Nu efectuați modificări la componente.
- Acordați atenție ca turația max. indicată pe pânza de fierăstrău să fie cel puțin la fel de mare ca turația indicată pe fierăstrău.



Pericol datorat deficiențelor la aparat!

- Verificați aparatul înainte de utilizare cu privire la eventuale deteriorări: înainte de utilizarea aparatului, dispozitivele de siguranță, dispozitivele de protecție sau piesele deteriorate ușor trebuie controlate cu grijă referitor la funcționarea ireproșabilă conform destinației. Verificați dacă componentele mobile funcționează ireproșabil și nu se blochează. Toate piesele trebuie să fie montate corect și să îndeplinească toate condițiile, pentru a asigura funcționarea ireproșabilă a aparatului.
- Nu utilizați pânze de fierăstrău deteriorate sau deformatate.



Pericol din cauza zgomotului!

- Purtați o protecție auditivă.



Pericol datorat pieselor de prelucrat sau componentelor pieselor de prelucrat care se pot bloca!

Dacă apare un blocaj:

1. Opriti aparatul,
2. scoateți ștecărul de rețea din priză sau îndepărtați acumulatorul detașabil,
3. purtați mănuși,
4. remediați blocajul cu o unealtă adecvată.

4.2 Indicații speciale privind siguranța pentru mașini cu acumulator:

Înainte de efectuarea oricărei activități de reglare, reechipare, întreținere sau curățare, îndepărtați pachetul de acumulatori din mașină.



Feriți pachetele de acumulatori de umiditate!



Nu expuneți pachetele de acumulatori la foc!

Nu utilizați pachete de acumulatori defecte sau deformatate!

Nu desfaceți pachetele de acumulatori! Nu atingeți și nu scurtcircuitați contactele pachetelor de acumulatori!



Din pachetele defecte de acumulatori li-ion se poate scurge un lichid ușor acid, inflamabil!



În cazul în care lichidul scurs din acumulator intră în contact cu pielea, clătiți-vă imediat cu apă din abundență. În cazul în care lichidul de acumulator vă intră în ochi, spălați-vă ochii cu apă curată și solicitați imediat tratament medical!

Dacă mașina este defectă, îndepărtați pachetul de acumulatori din mașină.

Transportul pachetelor de acumulatori li-ion:

Transportarea pachetelor de acumulatori li-ion este supusă legii privind mărfurile periculoase (UN 3480 și UN 3481). La transportarea pachetelor de acumulatori li-ion trebuie să clarificați prevederile valabile în prezent. Informați-vă dacă este cazul la compania dumneavoastră de transport. Ambalajul certificat poate fi achiziționat de la Metabo.

Trimiteți pachetele de acumulatori doar dacă carcasa acestora nu este deteriorată și dacă din acestea nu s-a scurs lichid. Pentru transportarea pachetului de acumulatori, scoateți-l din mașină. Asigurați contactele împotriva scurtcircuitului (de ex. izolați-le cu bandă adezivă).

4.3 Simbolurile de pe aparat (în funcție de model)

Citiți manualul de utilizare.



Nu introduceți mâna în pânza de fierăstrău.



Zona periculoasă. Pe cât posibil țineți la distanță degetele, mâinile și brațele de această zonă.



Purtați ochelari de protecție și protecție a auzului.



Nu utilizați niciodată aparatul într-un mediu ud sau umed.



ATENȚIE Nu priviți în fasciculul aprins.

4.4 Dispozitive de siguranță Apărătoare pendulară (5)

Apărătoarea pendulară protejează împotriva atingerii accidentale a pânzei de fierăstrău și împotriva șpanului expulzat în exterior.

Blocare de siguranță (26)

Doar când blocarea de siguranță (dreapta sau stânga) este acționată, se poate porni mașina.

Opritorul piesei de prelucrat (25)

Opritorul piesei de prelucrat împiedică mișcarea piesei în timpul debitării. Opritorul piesei de prelucrat trebuie montat întotdeauna în timpul exploataării.

Atenție ca profilul suplimentar (33) să fie reglat corect și piesa de prelucrat să se sprijine pe cât posibil bine, fără a intra în contact cu pânza sau cu capacul de protecție. Blocați cu pârghia de fixare (34).

Fără a porni mașina și fără piesă de prelucrat pe masă se simulează o mișcare de debitare completă a pânzei de fierăstrău, pentru a asigura că nu apar obstacole sau pericolul tăierii în profilul suplimentar (33).

Un profil suplimentar ajustat greșit (33) poate să ajungă în contact cu pânza de fierăstrău la debitări înclinate și la tăieri în unghi duble și astfel să ducă la vătămări grave.

Profilul suplimentar (33) la opritorul piesei de prelucrat trebuie să se poată împinge pentru debitări înclinate după desfacerea pârghiei de fixare (34).

Numai la KGS...305...(vezi fig. A): această mașina are în stânga și în dreapta un profil suplimentar (33). Pentru debitări speciale poate fi necesară detașarea unui profil suplimentar (33). Pentru detașare împingeți astfel încât 2 triunghiuri

să se găsească față în față. În această poziție, profilul suplimentar (33) poate fi scos în sus. După finalizare tăieturii, montați profilul suplimentar (33) înapoi, astfel încât să nu se piardă.

5. Vedere generală

Consultați pagina 2.

Figurile sunt exemplificative pentru toate aparatele. Prin urmare, echiparea aparatului dvs. poate să difere față de figuri.

- 1 Dispozitiv de închidere a sacului de așchii
- 2 Sac de așchii
- 3 Ștuț de aspirație a așchiilor
- 4 etrier suport
- 5 Apărătoare pendulară
- 6 opritor în lungime
- 7 Masă
- 8 Masă rotativă
- 9 Inserție de masă
- 10 Manetă de fixare pentru masa rotativă
- 11 Clichet de blocare pentru pozițiile de fixare ale mesei rotative *
- 12 Șurub de fixare pentru dispozitivul de tragere *
- 13 Cheie hexagonală înbus / Suport pentru cheie hexagonală înbus
- 14 Dispozitiv de pretensionare piesă de prelucrat
- 15 Element pentru lățirea mesei
- 16 Pârghie de blocare a elementului pentru lățirea mesei
- 17 Dispozitiv de blocare a pânzei de fierăstrău
- 18 Mânerul fierăstrăului
- 19 Indicatorul liniei de tăiere
- 20 Mâner de transport / mănere de transport *
- 21 Cârlig pentru înfășurarea cablului *
- 22 Pârghie de fixare pentru reglarea înclinării
- 23 Buton de blocare (pentru extinderea unghiului de înclinare cu +/- 2°)
- 24 Blocare transport
- 25 Opritorul piesei de prelucrat
- 26 Blocare de siguranță
- 27 Comutatorul de pornire / oprire al fierăstrăului
- 28 Comutatorul indicatorului liniei de tăiere
- 29 Tastă pentru deblocarea pachetului de acumulatori *
- 30 Tasta indicatorului de capacitate *
- 31 Indicator de capacitate și semnalizare *
- 32 Pachet de acumulatori *

* în funcție de model / echipare

6. Asamblarea și transportul

KS 216 M: montați pârghia de fixare pentru reglarea înclinării (22) (a se vedea pagina 2, fig. dreapta sus)

1. Rabatați masa rotativă (8) în poziția 0°.
2. Desfaceți șuruburile de fixare ale bolțului hexagonal.
3. Așezați pârghia de fixare (22) pe bolțul hexagonal și strângeți în sensul acelor de ceas.
4. Extrageți pârghia de fixare (22) și așezați din nou orientat aproximativ orizontal pe bolțul hexagonal și înșurubați cu șurubul de fixare.

După caz, se montează mânerul de transport (20) (în funcție de model)

- Înșurubați mânerul de transport (20) conform figurii.

După caz se montează elementul pentru lățirea mesei (15) (în funcție de model)

1. Elementul stâng și drept pentru lățirea mesei se scoate din ambalajul de transport.
2. Elementul pentru lățirea mesei cu opritor longitudinal rabatabil (6) se montează pe partea dreaptă. Aveți în vedere partea corectă, deoarece în momentul schimbării părților o extragere este posibilă numai dificil.
3. Apăsăți butonul (35) și împingeți sinele de ghidare ale elementului stâng și ale celui drept pentru lățirea mesei (15) complet în suporturi. Butonul (35) se închetează și elementele pentru lățirea mesei sunt montate.
4. Reglați lățimea dorită a mesei și blocați elementele pentru lățirea mesei cu pârghia de blocare (16).
5. Pentru sprijinirea pieselor de prelucrat extrem de lungi pot fi detașate cele două elemente

laterale pentru lățirea mesei (15) și pot fi îmbinate (a se vedea fig. B), pentru a le amplasa liber în spațiu. După utilizare montați din nou obligatoriu la mașină.

Notă:

Pentru a demonta elementul pentru lățirea mesei (a se vedea fig. B): trageți până la opritor, astfel încât butonul (35) să poată fi apăsător prin orificiul de la partea din spate (de ex. cu cheia înbus). Scoateți complet elementul pentru lățirea mesei.

Numai la KGS...: 305: extrageți etrierul suport, la KGS...

1. Desfaceți cele 2 șuruburi cu hexagon interior cu care etrierul suport (4) este fixat pe partea inferioară.
2. Extrageți etrierul suport (4) până la opritor și fixați prin strângerea celor 2 șuruburi cu hexagon interior.

Atenție!

Nu transportați fierăstrăul de etrierul suport (4).

Amplasare

Pentru un lucru sigur, aparatul trebuie să fie fixat pe un suport stabil.

– Drept suport poată se servească fie un cadru inferior adecvat al fierăstrăului pendular, o placă de lucru montată fix sau un banc de lucru.

– Aparatul trebuie să stea sigur și în cazul prelucrării pieselor mai mari.

– Piese de prelucrat lungi trebuie să fie sprijinite suplimentar cu accesoriile adecvate.

Notă:

Pentru utilizarea mobilă, aparatul poate fi înșurubat pe o placă de placaj sau panel (500 mm x 500 mm, grosime minim 19 mm). Pentru utilizare, placa trebuie să fie fixată cu cleme cu șurub pe un banc de lucru.

1. Aparatul se înșurubează pe suport.
2. Blocarea de transport (24) se desface: capul fierăstrăului se apasă ușor în jos și se ține ferm. Blocarea de transport (24) se trage.
3. Capul fierăstrăului se rabatează încet în sus.

Transport

1. Rabatați capul fierăstrăului în jos și apăsați blocarea de transport (24).
2. Numai la KGS...: dispozitivul de tragere se blochează cu șurubul de fixare (12) în poziția frontală.
3. În mod optim, masa rotativă (8) se rabatează 45° la dreapta.

Atenție!

Nu transportați fierăstrăul de dispozitivele de protecție. Nu transportați fierăstrăul de etrierul suport (4).

4. Aparatul se ridică și se transportă de mânerul de transport, respectiv mânerul de transport (20) (în funcție de echipare).

Posibilitate alternativă: ambele elemente pentru lățirea mesei (15) se împing complet și se blochează cu pârghia de blocare (16). Mașina se ridică și se transportă de ambele elemente pentru lățirea mesei (15).

7. Dispozitivul în detaliu

7.1 Comutator pornire/oprire motor

Pornirea motorului:

1. Apăsăți și mențineți apăsată blocarea de siguranță (26) (dreapta sau stânga).
2. Apăsăți și mențineți apăsată comutatorul pornire/oprire (27).
3. Eliberați blocarea de siguranță (26).

Oprirea motorului:

- Eliberați comutatorul pornire/oprire (27).

7.2 Indicatorul liniei de tăiere (19)

La „Precision Cut Line System“ (PCL), cu ajutorul unui LED amplasat peste pânza de fierăstrău se proiectează o umbră precisă a pânzei de

fierăstrău pe piesa de prelucrat. Astfel nu este necesară o calibrare.

1. Activați PCL prin acționarea comutatorului (28).
2. Coborâți pânza de fierăstrău până la câțiva centimetri deasupra piesei de prelucrat pentru a crea o linie exactă de tăiere.
3. Aliniați piesa de prelucrat la indicatorul liniei de tăiere.

La aparatele cu acumulator lumina va fi activată prin acționarea scurtă a comutatorului pornire/oprire (27). După pauze scurte de lucru, lumina (mod repaus) se stinge și se activează automat la reluarea lucrului. Dacă lumina nu este necesară, se poate dezactiva la comutatorul (28) pentru a economisi curentul acumulatorului.

Pericol!

Nu orientați fasciculul de lumină spre persoane sau animale.

7.3 Reglarea înclinăției

După desfacerea pârghiei de fixare (22) fierăstrăul poate fi înclinat fără trepte între 0° și 45° către stânga pe verticală (38).

În timpul reglării, apăsați butonul de blocare (23), pentru a putea regla unghiuri până la 47° către stânga pe verticală, respectiv până la 2° către dreapta pe verticală.

Numai la KGS...305... fierăstrăul poate fi reglat suplimentar spre dreapta pe verticală: desfaceți pârghia de fixare (22) și trageți butonul (39) spre față. Fierăstrăul poate fi înclinat acum fără trepte între 0° și 45° către dreapta pe verticală (38). În timpul reglării apăsați butonul de blocare (23), pentru a putea regla și unghiuri până la 47° către dreapta pe verticală.

Pericol!

Pentru ca unghiul de înclinare se nu se poate modifica în timpul debitării, pârghia de fixare (22) a brațului de rabatare trebuie să fie fixată prin tragere.

Nu se aplică la KGS...305... KS 216 M: puteți ajusta poziția pârghiei de fixare necesităților dvs.: pârghia de fixare se trage în afară, se rotește și se apasă în poziția dorită și se lasă să se blocheze.

7.4 Masă rotativă

Numai la KGS...: pentru tăierile de îmbinare la colț, masa rotativă (8) se poate roti la unghiul dorit după desfacerea pârghiei de fixare (10) și după acționarea clichetului de blocare (11). În acest mod se reglează unghiul de tăiere la muchia de așezare a piesei de prelucrat.

Numai la KS...: pentru tăierile de îmbinare la colț, masa rotativă se poate roti la unghiul dorit după desfacerea pârghiei de fixare (10). În acest mod se reglează unghiul de tăiere la muchia de așezare a piesei de prelucrat.

Pericol!

Pentru ca unghiul de îmbinare la colț să nu se poată modifica în timpul debitării, pârghia de fixare (10) a mesei rotative trebuie să fie fixată prin răscuire (inclusiv în pozițiile de fixare!).

7.5 Numai la KGS...: dispozitiv de tragere

Cu dispozitivul de tragere pot fi tăiate piese cu o secțiune transversală mai mare. Dispozitivul de tragere poate fi folosit pentru toate tipurile de tăieturi (tăieturi drepte, tăieturi de îmbinare în colț, tăieturi înclinate și tăieturi duble de îmbinare în colț și uluce).

Dacă dispozitivul de tragere nu este necesar, acesta poate fi fixat cu șurubul de fixare (12) în poziția din spate.

7.6 Numai la KGS...: limitarea în adâncime a tăierii

Limitarea în adâncime a tăierii (48) facilitează împreună cu utilizarea dispozitivului de tragere, confecționarea ulucelor.

Strângeți șurubul de reglare și fixați-l cu contrapulița. Limitarea în adâncime a tăierii poate

fi dezactivată, când opritorul (49) este împins în spate.

8. Punerea în funcțiune

8.1 Racordarea sacului de aşchii / instalației de aspirare a aşchiilor



Pericol!

Unele tipuri de praf de lemn (de ex. de stejar, de fag și de frasin) pot cauza cancer în timpul inspirării.

- Lucrați numai cu un sac de aşchii montat sau cu o instalație adecvată de aspirație.
- Folosiți în plus o mască de protecție anti-praf, deoarece nu tot praful de la debitare poate fi captat, respectiv aspirat.
- Goliți sacul de aşchii regulat. Purtați o mască de protecție anti-praf în timpul golirii.

Când puneți în funcțiune aparatul cu sac de aşchii livrat:

- fixați sacul de aşchii (2) pe ştuțul de aspirație a aşchiilor (3). asigurați-vă că dispozitivul de închidere (1) al sacului de aşchii este închis.

Dacă conectați aparatul la o instalație de aspirare a prafului:

- pentru conectarea la ştuțul de aspirație a aşchiilor folosiți un adaptor adecvat (vezi capitolul 12. „Accesorii”).
- asigurați-vă că instalația de aspirație a aşchiilor îndeplinește cerințele menționate în capitolul 16. „Date tehnice”.
- Respectați și manualul de utilizare al instalației de aspirație a aşchiilor!

8.2 Montarea dispozitivului de pretensionare piesă de prelucrat

Dispozitivul de pretensionare al piesei de prelucrat (14) poate fi montat în două poziții:

- Pentru piese de prelucrat late: dispozitivul de pretensionare al piesei de prelucrat se împinge în alezajul din spate (36) al mesei.
- Pentru piese de prelucrat înguste: dispozitivul de pretensionare al piesei de prelucrat se împinge în alezajul frontal (37) al mesei.

8.3 Special pentru mașini conectate la rețea



Pericol! Tensiunea electrică

Utilizați aparatul numai la o sursă de energie electrică, care îndeplinește următoarele cerințe (consultați și capitolul 16. „Date tehnice”):

- Tensiunea de rețea și frecvența de rețea trebuie să corespundă cu datele specificate pe plăcuța de tip a aparatului;
- siguranță cu un comutator FI cu un curent de defect de 30 mA;
- prize instalate, legate la pământ și verificate conform normelor.
- Pozați cablul de rețea, astfel încât în timpul lucrului să nu deranjeze și să nu poată fi deteriorat.
- Pentru prelungirea cablului folosiți numai cablu cauciucat cu o secțiune transversală suficientă (3 x 1,5 mm²).
- Utilizați prelungitoare pentru zona exterioară. Utilizați în aer liber numai prelungitoare aprobate în acest scop și marcate corespunzător.
- Evitați pornirea accidentală. Asigurați-vă că întrerupătorul este deconectat la introducerea ștecărului în priză.

8.4 Special pentru mașini cu acumulator

- Evitați pornirea accidentală. Asigurați-vă că, în momentul conectării pachetului de acumulatori, comutatorul este oprit.

Pachet de acumulatori

Înainte de utilizare, încărcați pachetul de acumulatori (32).

În cazul în care puterea scade, încărcați din nou pachetul de acumulatori.

Instrucțiuni pentru încărcarea pachetului de acumulatori găsiți în manualul de utilizare al încărcătorului Metabo.

Pachetele de acumulatori au un indicator de capacitate și semnalizare (31) (în funcție de dotare):

- Apăsați tasta (30) și starea de încărcare se afișează prin lămpile LED.
- Dacă lampa LED luminează intermitent, pachetul de acumulatori este aproape descărcat și trebuie reîncărcat.

Scoaterea, introducerea pachetului de acumulatori

Scoaterea: apăsați tasta pentru deblocarea pachetului de acumulatori (29) și scoateți pachetul de acumulatori (32) spre față.

Introducerea: Introduceți (32) pachetul de acumulatori până la fixare.

9. Operarea

- Înaintea lucrului, dispozitivele de siguranță trebuie să fie verificate cu privire la starea lor ireproșabilă.
- Luați o poziție corectă la lucru în timpul debitării:
 - în față la partea operatorului;
 - frontal față de fierăstrău;
 - lângă aliniamentul pânzei fierăstrăului.



Pericol!

Fixați piesa de prelucrat întotdeauna cu dispozitivul de pretensionare al piesei de prelucrat (14).



Pericol de strivire!

În timpul înclinării sau rabatării capului fierăstrăului nu introduceți mâna în zona articulației sau sub aparat!

- Țineți ferm capul fierăstrăului în timpul înclinării.
- În timpul lucrului, folosiți:
 - suport de piesă – la piese de prelucrat lungi, când acestea ar cădea de pe masă după rețezare;
 - sacul de aşchii sau instalația de aspirare a aşchiilor.
- Debitați numai piese de prelucrat cu acele dimensiuni, care înlesnesc o prindere sigură în timpul debitării.
- Apăsați piesa la tăiere întotdeauna ferm pe masă și nu o teșiți. Nu frânați pânza de fierăstrău prin apăsare laterală. Există pericol de accidente, când pânza de fierăstrău se blochează.

9.1 Tăieturi drepte

Poziția de pornire:

- Blocarea de transport (24) trasă afară.
- Capul fierăstrăului rabatat în sus.
- Numai la KGS...: limitarea în adâncime a tăierii (49) dezactivată.
- Masa rotativă se află în poziția 0°, pârghia de fixare (10) pentru masa rotativă este strânsă.
- Înclinația brațului de rabatare la verticală este 0°, pârghia de fixare (22) pentru reglarea înclinației este strânsă.
- Numai la KGS...: dispozitiv de tragere complet spre spate.
- Numai la KGS...: șurubul de fixare (12) al dispozitivului de întindere este desfăcut.
- Setarea opritorului piesei de prelucrat (25): Desfaceți pârghia de fixare (34). Împingeți profilul suplimentar (33) (KGS...305...: profilurile suplimentare) astfel încât piesa de prelucrat să se sprijine pe cât posibil bine, fără a intra în contact cu pânza sau cu apărătoarea. Fixați cu pârghia de blocare (34).

Tăierea piesei de prelucrat:

1. Piesa de prelucrat se apasă contra opritorului și se fixează prin strângere cu dispozitivul de pretensionare a piesei de prelucrat (14).

2. Numai la KGS...: la piese de prelucrat mai late: capul fierăstrăului se trage în față (către operator) (dispozitivul de tragere).
3. Acționați blocarea de siguranță (26) și apăsați comutatorul oprire/pomire (27) și mențineți-l apăsat.
4. Capul fierăstrăului se coboară încet cu mânerul și, după caz, se împinge în spate (de la operator). În timpul debitării, capul fierăstrăului se apasă doar atât pe piesa de prelucrat, încât turația motorului să nu se reducă prea mult.
5. Tăiați piesa de lucru într-o singură etapă de lucru.
6. Eliberați comutatorul de oprire/pomire (27) și lăsați capul fierăstrăului să se rabateze înapoi în poziția de pornire superioară.

9.2 Tăieturi de îmbinare la colț

Poziția de pornire:

- Blocarea de transport (24) trasă afară.
- Capul fierăstrăului rabatat în sus.
- Numai la KGS...: limitarea în adâncime a tăierii (49) dezactivată.
- Înclinația brațului de rabatare la verticală este 0°, pârghia de fixare (22) pentru reglarea înclinației este strânsă.
- Numai la KGS...: dispozitiv de tragere complet spre spate.
- Numai la KGS...: șurubul de fixare (12) al dispozitivului de întindere este desfăcut.
- Setarea opritorului piesei de prelucrat (25): Desfaceți pârghia de fixare (34). Împingeți profilul suplimentar (33) (KGS...305...: profilurile suplimentare) complet în direcția pânzei de fierăstrău, astfel încât piesa de prelucrat să se sprijine pe cât posibil bine. Fixați cu pârghia de blocare (34).

Tăierea piesei de prelucrat:

1. Desfaceți mânerul de fixare (10) a mesei rotative și la KGS...: slăbiți clichetul de blocare (11).
2. Reglați unghiul dorit.
3. Strângeți pârghia de fixare (10) a mesei rotative.
4. Tăiați piesa de prelucrat, după cum a fost descris la „tăieturi drepte”.

9.3 Tăieturi înclinate

Poziția de pornire:

- Blocarea de transport (24) trasă afară.
- Capul fierăstrăului rabatat în sus.
- Numai la KGS...: limitarea în adâncime a tăierii (49) dezactivată.
- Masa rotativă se află în poziția 0°, pârghia de fixare (10) pentru masa rotativă este strânsă.
- Numai la KGS...: șurubul de fixare (12) al dispozitivului de întindere este desfăcut.
- Numai la KGS...: dispozitiv de tragere complet spre spate.
- Setarea opritorului piesei de prelucrat (25): Desfaceți pârghia de fixare (34). Împingeți profilul suplimentar (33) (KGS...305...: profilurile suplimentare) astfel încât piesa de prelucrat să se sprijine pe cât posibil bine, fără a intra în contact cu pânza sau cu apărătoarea. Fixați cu pârghia de blocare (34). Numai la KGS...305...: pentru anumite reglări ale unghiului poate să fie necesar să se detașeze unul dintre profilurile suplimentare (33). Pentru detașare împingeți astfel încât 2 triunghiuri să se găsească față în față. În această poziție, profilul suplimentar (33) poate fi scos în sus. După terminarea tăieturii de fierăstrău, montați profilul suplimentar (33) înapoi, astfel încât să nu se piardă.

Tăierea piesei de prelucrat:

1. Desfaceți pârghia de fixare (22) pentru setarea înclinației la partea din spate a fierăstrăului.
2. Înclinați brațul de rabatare încet în poziția dorită. Detalii a se vedea capitolul 7.3.
3. Strângeți pârghia de fixare (22) pentru reglarea înclinației prin strângere.
4. Tăiați piesa de prelucrat, după cum a fost descris la „tăieturi drepte”.

9.4 Tăiere dublă de îmbinare în colț



Notă:

Tăierea dublă de îmbinare în colț este o combinație dintre tăierea de îmbinare în colț și tăierea înclinată. Aceasta înseamnă că piesa de prelucrat se debitează înclinat față de marginea de așezare și oblic față de partea superioară.



Pericol!

La tăierea dublă de îmbinare în colț, pânda de fierăstrău este mai ușor accesibilă datorită înclinației puternice - astfel există pericol de vătămare ridicat. Păstrați o distanță suficientă față de pânda ferăstrăului!

Poziția de pornire:

- Blocarea de transport (24) trasă afară.
- Capul fierăstrăului rabatat în sus.
- Numai la KGS...: limitarea în adâncime a tăierii (49) dezactivată.
- Masa rotativă fixată în poziția dorită.
- Brațul de rabatare înclinat și blocat în poziția dorită față de suprafața piesei de prelucrat. Detalii a se vedea capitolul 7.3.
- Numai la KGS...: șurubul de fixare (12) al dispozitivului de întindere este desfăcut.
- Numai la KGS...: dispozitiv de tragere complet spre spate.
- Setarea opritorului piesei de prelucrat (25): Desfaceți pârghia de fixare (34). Împingeți profilul suplimentar (33) (KGS...305...: profilurile suplimentare) astfel încât piesa de prelucrat să se sprijine pe cât posibil bine, fără a intra în contact cu pânda sau cu apărătoarea. Fixați cu pârghia de blocare (34).
- Numai la KGS...305...: pentru anumite reglări ale unghiului poate să fie necesar să se detașeze unul dintre profilurile suplimentare (33). Pentru detașare împingeți astfel încât 2 triunghiuri să se găsească față în față. În această poziție, profilul suplimentar (33) poate fi scos în sus. După terminarea tăieturii de fierăstrău, montați profilul suplimentar (33) înapoi, astfel încât să nu se piardă.

Tăierea piesei de prelucrat:

- Tăiați piesa de prelucrat, după cum a fost descris la „tăieturi drepte”.

9.5 Numai la KGS...: tăierea canelurilor



Notă:

Limitarea în adâncime a tăierii facilitează împreună cu utilizarea dispozitivului de tragere, confecționarea ulucelor. Aici nu are loc o tăietură de rețezare, ci piesa de prelucrat este crestată numai până la o anumită adâncime.

Pericol de recul!

La confecționarea ulucelor este deosebit de important să nu se exercite presiune laterală pe pânda de fierăstrău. Altfel capul fierăstrăului poate să se ridice brusc! La confecționarea ulucelor folosiți un dispozitiv de tensionare. Evitați presiunea laterală pe capul fierăstrăului.

Poziția de pornire:

- Blocarea de transport (24) trasă afară.
- Capul fierăstrăului rabatat în sus.
- Brațul de rabatare înclinat și blocat în poziția dorită față de suprafața piesei de prelucrat. Detalii a se vedea capitolul 7.3.
- Masa rotativă fixată în poziția dorită.
- Șurubul de fixare (12) al dispozitivului de tragere este desfăcut.
- Dispozitivul de tragere complet în spate.

Tăierea piesei de prelucrat:

1. Reglați limitarea în adâncime a tăierii (48) pe adâncimea de tăiere dorită și fixați cu contrapiulița. Deplasați opritorul limitării în adâncime a tăierii (49) spre înainte.
2. Desfaceți blocarea de siguranță (26) și rabatați capul fierăstrăului în jos, pentru a se verifica adâncimea de tăiere reglată.
3. efectuați o tăiere de probă.
4. După caz, repetați apoi pașii 1 și 3, până când adâncimea de tăiere dorită este reglată.

5. Tăiați piesa de prelucrat, după cum a fost descris la „tăieturi drepte”.

10. Întreținerea și mentenanța



Pericol!

Înainte de toate lucrărilor de mentenanță și curățare, scoateți ștecărul de rețea din priză sau îndepărtați pachetul de acumulatori (32) detașabil.

- Alte lucrări de mentenanță sau reparație, decât cele descrise în acest capitol, pot fi efectuate numai de personal de specialitate.
- Piese deteriorate, în special dispozitivele de siguranță, se înlocuiesc numai cu piese originale. Piese, care nu au fost testate și autorizate de producător, pot duce la daune neprevăzute.
- După lucrările de mentenanță și curățare, toate dispozitivele de siguranță se pun din nou în funcțiune și se verifică.

10.1 Schimbarea pânzei de fierăstrău



Pericol de arsuri!

Imediat după tăiere, pânda de fierăstrău poate fi foarte fierbinte. Lăsați pânda fierbinte de fierăstrău să se răcească. Nu curățați o pânda fierbinte de fierăstrău cu lichide inflamabile.



Există pericol de tăiere chiar și când pânda este oprită!

La desfacerea și strângerea șurubului de tensionare (40) apărătoarea pendulară (5) trebuie să fie rabatată peste pânda de fierăstrău. La schimbarea pânzei de fierăstrău purtați mănuși.

1. Scoateți ștecărul de rețea din priză sau îndepărtați pachetul de acumulatori detașabil (32).
2. Aduceți capul fierăstrăului în poziția superioară.
3. Blocați pânda de fierăstrău: apăsați butonul de blocare (17) și rotiți pânda de fierăstrău concomitent cu cealaltă mână, până când butonul de blocare se blochează. Mențineți apăsat butonul de blocare.
4. Deșurubați șurubul de tensionare cu șaibă (40) de pe axul pânzei cu cheia hexagonală inbus (13) în sensul acelor de ceas (filet pe stânga).
5. Împingeți capacul de protecție pendular (5) în sus și mențineți-l.
6. Scoateți flanșa exterioră (41) și pânda de fierăstrău (42) cu atenție de la axul pânzei și închideți apărătoarea pendulară din nou.



Pericol!

Nu folosiți agenți de curățare (de exemplu, pentru a îndepărta reziduuri de rășină), care ar putea afecta elementele din metale ușoare; inclusiv stabilitatea fierăstrăului poate fi afectată.

7. Curățarea suprafețelor de tensionare:
 - axul pânzei de fierăstrău (45),
 - pânda de fierăstrău (42),
 - flanșa exterioră (41),
 - flanșa interioară (44).



Pericol!

Așezați corect flanșa interioară! În caz contrar, fierăstrăul se poate bloca sau pânda de fierăstrău se poate desface! Flanșa interioară este așezată corect, când canalul inelar arată spre pânda de fierăstrău și partea plată spre motor.

8. Introduceți flanșa interioară (44).
9. Împingeți capacul de protecție pendular (5) în sus și mențineți-l.
10. Așezați pânda nouă de fierăstrău – respectați sensul de rotație: privit din partea laterală (deschisă), săgeata de pe pânda de fierăstrău trebuie să corespundă direcției săgeții (43) de pe apărătoarea pânzei de fierăstrău!



Pericol!

Utilizați doar pânze de fierăstrău, care îndeplinesc cerințele și datele de identificare specificate în acest manual de utilizare.

Utilizați numai pânze de fierăstrău adecvate, care sunt fabricate pentru turația maximă (vezi „Date tehnice”) – în cazul pânzei de fierăstrău neadecvate sau deteriorate, prin forța centrifugă, se pot arunca piese în mod exploziv.

Pânzele de fierăstrău care sunt prevăzute pentru debitarea lemnului sau materialelor similare, trebuie să corespundă EN 847-1.

Nu se pot folosi:

- pânze de fierăstrău din oțel rapid înalt aliat (oțel HSS);
- pânze de fierăstrău deteriorate;
- discuri de tăiere.



Pericol!

- Montați pânda de fierăstrău numai cu piese originale!
- Nu folosiți inele de reducere slăbite; altfel pânda de fierăstrău se poate desface.
- Pânzele de fierăstrău trebuie astfel montate, încât să funcționeze fără dezechilibru și joc și să nu se poată desface în timpul funcționării.
- 11. Închideți din nou apărătoarea pendulară (5).
- 12. Glišați flanșa exterioră (41) – Partea plată trebuie să arate spre motor!
- 13. Înșurubați șurubul de tensionare cu șaibă (40) contrar acelor de ceas (filet la stânga) și strângeți cu mâna.
- 14. Blocați pânda de fierăstrău: apăsați butonul de blocare (17) și rotiți pânda de fierăstrău concomitent cu cealaltă mână, până când butonul de blocare se blochează. Mențineți apăsat butonul de blocare.



Pericol!

- Cheia hexagonală nu se prelungeste.
- Șurubul de tensionare nu se strânge prin lovituri pe cheia hexagonală.
- 15. Strângeți șurubul de tensionare (40) ferm cu cheia hexagonală (13).
- 16. Verificați funcționarea. Pentru aceasta rabatați în jos capul fierăstrăului:
 - apărătoarea pendulară trebuie să deblocheze pânda de fierăstrău la rabatarea în jos, fără a atinge alte componente.
 - La rabatarea în sus a fierăstrăului în poziția de pornire, apărătoarea pendulară trebuie să acopere automat pânda de fierăstrău.
 - Rotiți pânda de fierăstrău manual. Pânda de fierăstrău trebuie să se poată roti în orice poziție de reglare posibilă, fără a atinge alte componente.

10.2 Înlocuirea inserției de masă



Pericol!

În cazul inserției de masă deteriorate (9) există pericolul ca obiecte mici să se blocheze între inserția de masă și pânda de fierăstrău și să blocheze pânda. Înlocuiți inserțiile de masă deteriorate imediat!

1. Desfaceți șuruburile de la inserția de masă. După caz, rotiți masa rotativă și înclinați capul fierăstrăului, pentru a putea ajunge la șuruburi.
2. Detașați inserția de masă.
3. Introduceți o nouă inserție de masă.
4. Strângeți șuruburile de la inserția de masă.

10.3 Ajustarea opritorului piesei de prelucrat

1. Slăbiți șuruburile hexagonale (46).
2. Aliniați opritorul piesei de prelucrat (25) astfel încât să stea exact dreptunghiular față de pânda de fierăstrău, când masa rotativă se blochează în poziția 0°.
3. Strângeți șuruburile hexagonale (46).

10.4 Ajustarea reglării înclinației

Șuruburile de ajustare (47) pentru reglarea înclinației se află pe partea stângă și cea dreaptă a mașinii. La KGS 305 suplimentar în zona superioară (0°) (a se vedea fig. J):

KGS/KS...: șurubul stâng = 0°, șurubul drept = 45°

KGS 305 M: șurubul stâng = 45° spre stânga, șurubul superior = 0°, șurubul drept = 45° spre dreapta

Slăbiți contrapiulița hexagonală, ajustați șurubul de reglare imbus și apoi fixați din nou contrapiulița hexagonală. Verificați reglarea înclinației cu un echer. După caz, repetați procedeul.

10.5 Ajustarea pârghiei de strângere

Numai la nevoie: Când cu pârghiile (16) și (34) nu se poate obține o forță suficientă de strângere, pârghiile pot fi ajustate.

Deșurubați șurubul Torx din pârghie, scoateți pârghia și așezați la loc, cu o ușoară rotație, pe bolțul hexagonal. Înșurubați din nou șurubul Torx.

10.6 Curățarea aparatului

Îndepărtați așchiile și praful cu peria sau cu aspiratorul din/de pe:

- dispozitivele de ajustare;
- elementele de operare;
- orificiile de răcire al motorului;
- spațiul de sub inserția de masă;
- indicatorul liniei de tăiere (demontați pâna de fierăstrău, curățați cu o lavetă sau o pensulă moale.)
- Sistemul capotelor de protecție

10.7 Depozitarea aparatului



Pericol!

- Depozitați aparatul astfel încât să nu poată fi pornit de persoanele neautorizate.
- Asigurați-vă că nimeni nu poate fi rănit de aparatul în poziție verticală.



Atenție!

- Nu depozitați aparatul neprotejat în aer liber sau în mediu umed.

10.8 Întreținerea

Înainte de fiecare utilizare

- Îndepărtați așchiile cu aspiratorul sau cu peria.
- Verificați cablul de rețea și ștecărul de rețea sau pachetul de acumulatori, eventual dispuneți înlocuirea de către un electrician.
- Verificați toate piesele mobile dacă se mișcă liber în tot spațiul de mișcare.

Regulat, în funcție de condițiile de utilizare

- Verificați, eventual strângeți toate îmbinările înșurubate.
- Verificați funcția de revenire a capului fierăstrăului (capul fierăstrăului trebuie să revină prin forța arcului în poziția de pornire superioară), eventual dispuneți înlocuirea arcului.
- Ungeți cu puțin ulei pe elementele de ghidare.

11. Recomandări și sfaturi

- Pentru piesele de prelucrat lungi folosiți în stânga și dreapta fierăstrăului suporturi adecvate.
- La tăieturi înclinate țineți ferm piesa de prelucrat în dreapta pânzei de fierăstrău.
- La tăierea secțiunilor mici folosiți un opritor suplimentar (drept opritor suplimentar poate să servească de exemplu o scândură de lemn potrivită, care este înșurubată la opritorul aparatului).
- La tăierea unei scânduri bombate (strâmbate) (50) partea bombată în exterior se așază la opritorul piesei de prelucrat.
- Piesele de prelucrat nu se taie așezate pe muchie, ci se așază plan pe masa rotativă.

12. Accesorii

Utilizați doar pachetele de acumulatori și accesoriile Metabo sau CAS (Cordless Alliance System) originale.

Utilizați doar accesoriile, care îndeplinesc cerințele și datele de identificare specificate în acest manual de utilizare.

Vă rugăm să verificați accesoriile indicate. Vă rugăm nu scrieți prea mult, facem referire și la internet. Pânzele de fierăstrău impun standardul##

A Spray de mentenanță și întreținere pentru îndepărtarea reziduurilor de rășină și pentru conservarea suprafețelor metalice. 0911018691

B Adaptor de aspirație multifuncțional pentru racordarea furtunurilor de aspirație cu piesă de conectare de 44, 58 sau 100 mm 0910058010

C Aspirator universal Metabo (vezi catalog)

D Cadru inferior
Suport de mașină universal UMS 631317000
Cadru inferior mobil KSU 251 Mobile 629007000
Cadru inferior KSU 251 629005000
Cadru inferior KSU 401 629006000

E Suport cu role:
RS 420 0910053353

F Încărcătoare: ASC 145, etc.

G Pachete de acumulatori de diferite capacități. Cumpărați doar pachete de acumulatori cu tensiune adecvată pentru unealta dumneavoastră electrică.

Număr de comandă: 625369000 (8,0 Ah, LiHD)
Număr de comandă: 625368000 (5,5 Ah, LiHD)
etc.

Pânze de fierăstrău pentru KS 216 M / KGS 216 M:

H Pânză de fierăstrău Power Cut Wood - professional 628009000

216 x 2,4 / 1,8 x 30 24 WZ 5° neg
pentru tăieri longitudinale și transversale în lemn masiv

I Pânză de fierăstrău Precision Cut Classic 628060000
216 x 2,4 / 1,8 x 30 40 WZ 5° neg
pentru tăieri longitudinale și transversale în lemn masiv și plăci aglomerate din așchii de lemn

J Pânză de fierăstrău Multi Cut Classic 628066000
216 x 2,4 / 1,8 x 30 60 FZ/TZ 5° neg
pentru tăieri longitudinale și transversale în materiale, laminate, materiale sintetice și profile de aluminiu cu strat acoperitor

Pânze de fierăstrău pentru KGS 254 M:

K Pânză de fierăstrău Precision Cut Classic 628061000
254 x 30 x 2,4/1,8 48 WZ 5° neg
pentru tăieri longitudinale și transversale în lemn masiv și plăci aglomerate din așchii de lemn

L Pânză de fierăstrău Multi Cut - professional 628223000
254 x 30 x 2,4/1,6 80 FZ/TZ 5° neg
pentru tăieri longitudinale și transversale în materiale, laminate, materiale sintetice și profile de aluminiu cu strat acoperitor

Pânze de fierăstrău pentru KGS 305 M:

M Pânză de fierăstrău Precision Cut Classic 628064000
305 x 30 x 2,4/1,8 56 WZ 5° neg
pentru tăieri longitudinale și transversale în lemn masiv și plăci aglomerate din așchii de lemn

N Pânză de fierăstrău Multi Cut 628091000
305 x 30 x 2,8/2,0 96 FZ/TZ 5° neg,
pentru tăieri longitudinale și transversale în materiale, laminate, materiale sintetice și profile de aluminiu cu strat acoperitor

Pânze de fierăstrău pentru KGS 18 LTX BL 216:

O Pânză de fierăstrău Precision Cut Classic 628065000
216 x 1,8 / 1,2 x 30 40 WZ 5°
pentru tăieri longitudinale și transversale în lemn masiv și plăci aglomerate din așchii de lemn

Pânze de fierăstrău pentru KGS 18 LTX BL 254:

P Pânză de fierăstrău „cordless cut wood - classic” 628690000
254x2,2/1,6x30 mm 48 WZ

pentru tăieri longitudinale și transversale în lemn masiv și plăci aglomerate din așchii de lemn

Pânze de fierăstrău pentru KGS 18 LTX BL 305:

Q Pânză de fierăstrău „cordless cut wood - classic” 628693000
305x2,2/1,6x30 mm 56 WZ
pentru tăieri longitudinale și transversale în lemn masiv și plăci aglomerate din așchii de lemn
Pentru a vedea programul complet de accesorii, accesați www.metabo.com sau consultați catalogul.

13. Reparații



Pericol!

Reparațiile la unelte electrice pot fi realizate numai de electricieni calificați!

Este permisă înlocuirea unui cablu de conexiune la rețea numai cu un cablu de conexiune la rețea original de la Metabo, disponibil prin departamentul de service al Metabo.

Pentru uneltele electrice Metabo care necesită reparații, vă rugăm să contactați reprezentanța dumneavoastră Metabo. Pentru adrese, accesați www.metabo.com.

Listele cu piese de schimb pot fi descărcate de pe www.metabo.com

14. Protecția mediului

Respectați prevederile naționale pentru eliminarea ecologică și pentru reciclarea mașinilor, ambalajelor și a accesoriilor ieșite din uz.

Materialele de ambalare trebuie să fie eliminate corespunzător marcatului lor conform directivelor municipale. Alte indicații găsiți dacă accesați www.metabo.com în secțiunea Service.



Doar pentru țările UE: Se interzice aruncarea uneltelor electrice la deșeurile menajere! În conformitate cu Directiva 2012/19/UE privind deșeurile de echipamente electrice și electronice și transpunerea în dreptul național, deșeurile de echipamente electrice și electronice trebuie să fie colectate separat și introduse în măsurile de reciclare ecologică.

15. Probleme și defecțiuni

În continuare sunt descrise probleme și defecțiuni, pe care le puteți remedia dvs. Dacă nu vă sunt de ajutor măsurile de remediere descrise aici, consultați capitolul 13. „Reparații”.



Pericol!

În legătură cu problemele și defecțiunile apar în special multe accidente. De aceea, luați în considerare:

- Înainte de orice remediere a defecțiunii, scoateți ștecărul de rețea din priză sau îndepărtați pachetul de acumulatori detașabil (32).
- După fiecare remediere a defecțiunii, puneți toate dispozitivele de siguranță din nou în funcțiune și verificați-le.

Lipsa funcției de rețezare

Blocare transport blocată:

- Trageți blocarea de transport.

Puterea de tăiere prea redusă

Pânza de fierăstrău tocită (pânza de fierăstrău are eventual pete de ardere în lateral);

Pânza de fierăstrău nu este adecvată pentru material (consultați capitolul 12 „Accesorii”);

Pânza de fierăstrău distorsionată:

- Înlocuiți pânza de fierăstrău (consultați capitolul 10. „Mentenanță”).

Fierăstrăul vibrează puternic / Pânză de fierăstrău funcționează inegal

Pânza de fierăstrău distorsionată:

- Înlocuiți pânza de fierăstrău (consultați capitolul 10. „Mentenanță”).

Pânza de fierăstrău nu este corect montată:

- Montați corect pânza de fierăstrău (consultați capitolul 10. „Mentenanță”).

ro ROMÂNĂ

- După caz, rotiți ușor pânda de fierăstrău față de flanșa interioară în poziție.

Masa rotativă merge greoi

Așchii sub masa rotativă:

- Îndepărtați așchiile.

Indicatorul liniei de tăiere luminează doar slab

Când utilizați lemn cu conținut ridicat de rășină, LED-ul se poate murdări.

- În acest caz, curățați lentila cu neofalină.

16. Date tehnice

Explicațiile datelor pot fi găsite la pagina 4.

Ne rezervăm dreptul de a face modificări cu scopul unei îmbunătățiri tehnice.

U	= tensiunea de rețea / tensiunea pachetului de acumulatori
I	= curent nominal
F	= siguranță min.
P ₁	= putere absorbită nominală
IP	= grad de protecție
n ₀	= turatie la mersul în gol
v ₀	= viteză de debitare max.
D	= diametrul pânzei de fierăstrău (exterior)
d	= alezajul pânzei de fierăstrău (interior)
b	= lățime max. a dintelui pânzei de fierăstrău

A = dimensiuni (LXIXI):

m = greutatea

Cerințele pentru o instalație de aspirație a așchiilor:

D₁ = diametru de legătură al ștuțului de aspirare

D₂ = debit minim al cantității de aer

D₃ = subpresiune minimă la ștuțul de aspirare

D₄ = viteză minimă a aerului la ștuțul de aspirare

Pentru secțiunea maximă a piesei de prelucrat, consultați tabelul de la pagina 4.

Valori de măsură stabilite în conformitate cu EN 62841.

Temperatura permisă a mediului pentru funcționare:

-20 °C până la 50 °C (putere limitată la temperaturi de sub 0 °C). Temperatura permisă a mediului la depozitare: 0 °C până la 30 °C.

Temperatura recomandată a mediului la încărcare: 0 °C până la 40 °C.

~ Curent alternativ

== Curent continuu

Mașina din clasa de protecție II

Datele tehnice menționate sunt supuse toleranțelor admise (în conformitate cu standardele aplicabile).

Valori emisii

Aceste valori permit estimarea emisiilor uneltei electrice și compararea cu diferite unelte electrice. În funcție de condițiile de utilizare, starea uneltei electrice sau unelțelor de utilizare, nivelul real de poluare poate să crească sau să scadă. Pentru estimare, luați în considerare pauzele de lucru și situațiile cu un nivel scăzut de poluare. Pe baza valorilor estimate adaptate corespunzător, stabiliți măsuri de protecție corespunzătoare pentru utilizator, de ex. măsuri organizatorice.

Nivel de zgomot tipic evaluat la clasa A (conform EN 62841):

L_{PA} = nivel de presiune acustică

L_{WA} = nivel de putere acustică

K_{PA}, K_{WA} = incertitudine

 **Purtați antifoane!**



Metabowerke GmbH
Metabo-Allee 1
72622 Nuertingen
Germany
www.metabo.com

metabo[®]
PROFESSIONAL POWER TOOL SOLUTIONS